



## FICHA TÉCNICA

### 3.3 ANTIOXIDANTES

#### ► Isalnox Esmalte (Satinado)

Esmalte antioxidante directo al metal

1995 / Versión 5 / 05-03-2025



## DESCRIPCIÓN

Esmalte antioxidante de secado rápido, apto para el pintado directo sobre superficies metálicas ferrosas sin necesidad de imprimación previa.

## PROPIEDADES

- Buena adherencia directamente sobre hierro y acero, sobre sustratos metálicos no férricos y polímeros plásticos (acero galvanizado, zinc, aluminio, PVC, cobre, etc.) se debe aplicar previamente imprimación.
- Protege frente a la oxidación.
- Buena flexibilidad.
- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- No cuartea.
- Excelente brochabilidad y nivelación.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, lo que se recomienda para mayor duración y protección.
- Aplicación en interior y exterior.

## USOS

Pensado especialmente para la decoración y protección anticorrosiva de sustratos férricos como: rejas, vallas, barandillas, estructuras, puertas, maquinaria, etc.

## DATOS TÉCNICOS

|                                                  |                                                  |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Aspecto                                          | Satinado.                                        |
| Color                                            | Blanco, negro y colores carta ISALNOX.           |
| Densidad a 20°C (Kg/L)                           | 1 - 1.3.                                         |
| Contenido en sólidos % volumen                   | 48 - 54                                          |
| Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).            | Contenido máximo producto 495,30 g/l.            |
| Rendimiento                                      | 10 - 15 m <sup>2</sup> /l (40 - 50 micras secas) |
| Secado al tacto (20°C) (min)                     | 30                                               |
| Repintado (horas)                                | 4                                                |
| Diluyente                                        | D-90, D-10                                       |
| Dilución brocha o rodillo                        | 5 - 10 % con D-90                                |
| Dilución pistola                                 | 5 - 10 % con D-10                                |
| Clasificación a la Reacción al Fuego (EN13501-1) | A2-s1-d0                                         |

## NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, etc.
- Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, donde se aconseja para mayor duración y protección.

#### ► Isalnox Esmalte (Satinado)

Esmalte antioxidante directo al metal

1995 / Versión 5 / 05-03-2025

#### CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE

##### TEMPERATURA AMBIENTE:

No pintar por debajo de los 5°C.

##### TEMPERATURA DEL SOPORTE:

Debe ser superior en 2-3 °C al punto de rocío durante la aplicación.

##### HUMEDAD AMBIENTE:

No pintar con una humedad relativa por encima del 80%.

##### CONDICIONES AMBIENTALES:

No se debe pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.

### ► Isalnox Esmalte (Satinado)

Esmalte antioxidante directo al metal

1995 / Versión 5 / 05-03-2025

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### SUPERFICIES NO PINTADAS:

#### Metales no férricos:

- Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceites y/o derivados,).
- Es conveniente aplicar una imprimación antioxidante, para la máxima protección de las superficies metálicas. (Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

#### Hierro y Acero:

- Eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Es conveniente aplicar una imprimación antioxidante, para la máxima protección de las superficies metálicas. (Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

#### Madera:

- Eliminación de productos y residuos extraños.
- Lijado y aplicar una imprimación a una o dos manos y dejar secar un mínimo de 48 horas.
- Proceder al pintado normal.

#### Hormigón:

- Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceites y/o derivados,).
- Aplicar una mano de fijador para cerrar el poro e impedir que se produzca una alta absorción en la posterior aplicación de pintura. (Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

### SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

#### Hierro y Acero:

- Limpiar y desengrasar la superficie para evitar problemas de adherencia causados por grasas u otro tipo de productos que puedan alterar la adhesión del producto a la superficie.
- Proceder al pintado normal.

#### Madera:

- Lijado y aplicar una imprimación a una o dos manos y dejar secar un mínimo de 48 horas.
- Proceder al pintado normal.

### SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

#### Madera:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Lijado y aplicar una imprimación a una o dos manos y dejar secar un mínimo de 48 horas.
- Proceder al pintado normal.

#### Hierro y Acero:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de imprimación antioxidante adecuada a dos manos. (Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

#### Hormigón:

### ► Isalnox Esmalte (Satinado)

Esmalte antioxidante directo al metal

1995 / Versión 5 / 05-03-2025

- Eliminación de productos y residuos extraños.
- Aplicar una mano de fijador para cerrar el poro e impedir que se produzca una alta absorción en la posterior aplicación de pintura. (Ver posibles sistemas de aplicación)
- Proceder al pintado normal.

### POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN

La aplicación normal de Isalnox esmalte se hace a brocha, rodillo o pistola. Previo al acabado y en función del paramento aplicar la imprimación adecuada al rendimiento especificado en cada caso.

En exterior es necesario aplicar un mínimo de dos manos, equivalentes a un espesor seco aproximado de 100 micras, para asegurar una correcta protección anticorrosiva de los sustratos ferrosos.

#### IMPRIMACIONES:

- Isalnox imprimación: protección antioxidante para soportes ferrosos. Rendimiento: 10 - 13 m<sup>2</sup>/l. Capas: 1
- Isalnox imprimación multiadherente: protección de superficies metálicas libres de óxido (acero, acero galvanizado, aluminio, ...), sellador para superficies no metálicas (madera, yeso, PVC, ...) Rendimiento: 10 - 12 m<sup>2</sup>/l. Capas: 1
- Improxy Imprimación HS: imprimación sintética anticorrosiva de altos sólidos con secado ultrarápido para el mantenimiento temporal de estructuras metálicas. Rendimiento: 4 - 8 m<sup>2</sup>/L en espesores de 40-50 micras.

#### ACABADO ISALNOX ESMALTE (SATINADO):

- Rendimiento: 10 - 15 m<sup>2</sup>/l (40 - 50 micras secas)
- Capas: 2

### SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad en vigor para una manipulación segura (Apartado 8.2). No apto para uso infantil. Mantener fuera del alcance de los niños. No morder las superficies pintadas.

### ELIMINACIÓN

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado siguiendo la legislación local- nacional vigente. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos o a través de un gestor de residuos autorizado. Los residuos deben manipularse, almacenarse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local-nacional vigentes.

### ALMACENAMIENTO

Ver condiciones de almacenamiento indicadas en el apartado 7.2 de la ficha de datos de seguridad en vigor. Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas. Tiempo de almacenamiento máximo recomendado: 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C.

### NOTA TEXTO LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Pinturas Isaval de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Pinturas Isaval. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Pinturas Isaval se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.isaval.es». Todos los datos de esta ficha están basados en ensayos de laboratorio realizados a 20°C y 1 atm de presión. Las medidas realizadas "in situ" pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control, como cambios en las condiciones ambientales de presión y temperatura.